

# 贝尔佐纳 (Belzona®) 1221

FN 10020 (超级 E-金属)



## 使用说明

### 1. 表面处理

仅敷涂于清洁、坚固、干燥和粗糙的表面；

- 刷掉松动的污染物，并用浸泡了贝尔佐纳(Belzona®)9111 (清洗剂/脱脂剂) 或其它无残留物的有效洗涤剂，例如甲基乙基酮 (MEK) 进行除脂；使用火烤去除深入渗透到基材里的油脂；
- 使用喷砂、深擦或打磨将使表面粗糙；
- 最后再次除脂；并使用干净的抹布防止污染扩散。

#### 封堵所有泄漏部位

在进行表面处理和敷涂贝尔佐纳(Belzona®)1221期间，可以使用铅棉，软木或塞子暂时堵住泄漏部位。

#### 不应粘附贝尔佐纳(Belzona®)1221的地方

刷一层薄薄的贝尔佐纳(Belzona®)9411 (脱模剂)，并等待15-20分钟使其变干，然后进行第2步操作。

### 2. 混合及配比

- 割开基料和固化剂袋尽量靠近密封位置的一端；
- 使用调料刀或其它适合的混合工具的直边，将基料和固化剂袋内所有材料全部倒在随包装附送的贝尔佐纳(Belzona®)调料板上；
- 彻底混合这两种材料，直到均匀无条纹。

#### 1. 操作时间

从混合开始，贝尔佐纳(Belzona®)1221必须在下表所示的时限内使用完毕：

温度	5°C(41°F)	15°C(59°F)	25°C(77°F)
在…时间内用完所有材料	5分钟	4分钟	3分钟

#### 2. 少量混合

混合少量贝尔佐纳(Belzona®)1221时，应按照以下比例进行配料：

根据体积配料：1份基料对1份固化剂

根据重量配料：2份基料对1份固化剂

#### 3. 混合后的贝尔佐纳(Belzona®)1221体积容量

550立方厘米 (33.5 cu.in.) /千克

67立方厘米 (4.2 cu.in.) /125克 每组

### 3. 使用贝尔佐纳 (Belzona®) 1221

#### 为了达到最好的效果

当以下情况发生时，请不要施工：

- 温度低于5°C (41°F) 或相对湿度大于90%；
- 有雨、雪、雾或薄雾时；
- 金属表面有水分或有可能出现连续聚集的冷凝水；
- 作业环境有可能受到来自相邻设备的油/油脂、煤油加热炉的烟尘或烟草烟雾的污染。

#### 用于修复

- 将贝尔佐纳(Belzona®)1221敷涂在贝尔佐纳(Belzona®)9341 (增强带) 上；
- 使用绷带覆盖需要修复的区域，并让已敷涂涂层的一面接触基材；  
关于管道，将贝尔佐纳(Belzona®)9341紧紧地缠绕管道数圈，直到贝尔佐纳(Belzona®)1221透出贝尔佐纳(Belzona®)9341外；
- 在贝尔佐纳(Belzona®)9341上敷涂最后一层贝尔佐纳(Belzona®)1221。

#### 用于重建

- 使用所提供的塑料刮板或调料刀，直接将贝尔佐纳(Belzona®)1221敷涂于已经过处理的表面；用力向下按压将所有裂缝填满，将缝隙内的空气排尽，确保材料与基材表面充分接触；
- 使用塑料刮板将贝尔佐纳(Belzona®)1221做出适当的外形轮廓，或待其固化，再进行机械加工。

#### 清洁处理

混合工具在使用之后，应立即使用贝尔佐纳(Belzona®)9111或其它任何有效溶剂，例如甲基乙基酮(MEK)进行清洁处理；施工工具应使用适当的溶剂，例如贝尔佐纳(Belzona®)9121、MEK、丙酮或纤维素稀释剂进行清洁处理。

## 4. 产品固化

请勿使用“湿上加湿”的方法在贝尔佐纳(Belzona®)1221上加涂贝尔佐纳(Belzona®)1000系列产品。

贝尔佐纳(Belzona®)1221按下述环境条件和对应的时间进行固化：

温度	无负载或浸泡的环境中移动或使用	机械加工和/或轻负载	完全机械加工或热负载	化学浸泡
5°C/41°F	17分钟	60分钟	120分钟	48小时
10°C/50°F	16分钟	50分钟	100分钟	36小时
15°C/59°F	15分钟	45分钟	90分钟	30小时
20°C/68°F	14分钟	40分钟	75分钟	24小时
25°C/77°F	13分钟	35分钟	60分钟	20小时
30°C/86°F	12分钟	30分钟	45分钟	16小时

以上时限仅适用于厚度约为6毫米（0.25英寸）的贝尔佐纳(Belzona®)1221涂层；相对稍厚的涂层，所需时间会缩短，相对稍薄的涂层，所需时间会延长。

## 5. 再次敷涂贝尔佐纳(Belzona®)1221

若需要进行贝尔佐纳(Belzona®)1221的复涂，应在第一层敷涂完成后4小时内进行，其环境温度在5-30°C(41-86°F)之间；

当超出最大复涂时限，在进行下一层贝尔佐纳(Belzona®)1000系列或贝尔佐纳(Belzona®)2000系列产品系列涂抹之前，必须对已固化的贝尔佐纳(Belzona®)1221表面进行打磨，使表面变粗糙。

## 6. 在贝尔佐纳(Belzona®)1221上敷涂贝尔佐纳(Belzona®)1000系列产品

如果修复需要在贝尔佐纳(Belzona®)1221上加涂贝尔佐纳(Belzona®)1000系列产品，那么在加涂贝尔佐纳(Belzona®)1000系列产品之前，必须让已敷涂贝尔佐纳(Belzona®)1221的表面进行固化，直到表面达到可进行打磨的程度。

### 健康安全资料

请参阅并确保了解相关的材料安全数据表

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

贝尔佐纳产品依据 ISO  
9001 质量管理体系认证  
进行生产制造