

贝尔佐纳(Belzona®)1211

FN10019 (E-金属)



使用说明

1. 表面处理

仅敷涂于清洁、坚硬、干燥和粗糙的表面

- 刷掉松动的污染物，并使用浸泡了贝尔佐纳(Belzona®)9111 (清洗剂/脱脂剂)或其它无残留物的有效洗涤剂，例如甲基乙基酮 (MEK) 的抹布进行除脂；
使用火烤去除深入渗透到基材里的油脂；
- 使用喷砂、深擦或打磨使表面粗糙；
- 最后再次除脂，并使用干净的抹布防止污染扩散。

堵塞所有泄漏部位

在处理表面和敷涂贝尔佐纳(Belzona®)1211期间，可以用铅棉，软木或木塞临时堵住泄漏部位。

不应粘附贝尔佐纳(Belzona®)1211的地方

刷一层薄薄的贝尔佐纳(Belzona®)9411 (脱模剂)，并等待15-20分钟使其变干，然后进行第2步操作。

2. 混合及配比

去除固化剂上可能形成的保护皮；将基料和固化剂罐内所有材料都倒在贝尔佐纳(Belzona®)调料板上；将两组份材料彻底搅拌混合均匀，没有条纹。

1. 低温混合

当材料温度低于5°C(41°F)时，为了更容易地混合，可加热基料和固化剂，直到材料温度达到20-25°C(68-77°F)。

2. 操作时限

从混合开始，贝尔佐纳(Belzona®)1211必须在下表所示的时限内使用完毕：

温度	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)
在...时间内用完所有材料	9分钟	6分钟	4分钟

3. 少量混合

混合少量贝尔佐纳(Belzona®)1211时，应按照以下比例进行配料：

根据体积配料：1份基料对1份固化剂

根据重量配料：2份基料对1份固化剂

4. 混合后的贝尔佐纳(Belzona®)1211体积容量

450 立方厘米 (27.5 cu. in.) 每千克

225 立方厘米 (13.7 cu. in.) 每500克

3. 使用贝尔佐纳(Belzona®)1211

为了达到最好的效果

当以下情况发生时，请不要施工：

- 温度低于5°C(41°F)或相对湿度大于90%；
- 有雨、雪、雾或薄雾时；
- 金属表面有水分或有可能出现连续聚集的冷凝水；
- 作业环境有可能受到来自相邻设备的油/油脂、煤油加热炉的烟尘或烟草烟雾的污染。

修复

- 将贝尔佐纳(Belzona®)1211敷涂于贝尔佐纳(Belzona®)9341 (增强带)上；
- 在待修复区域上使用绷带，按邻近基材的敷涂旁边开始进行修理；在敷涂管道的情况下，应将贝尔佐纳(Belzona®)9341多缠绕几道，直到贝尔佐纳(Belzona®)1211被挤出；
- 在贝尔佐纳(Belzona®)9341 (增强带)上敷涂最后一层贝尔佐纳(Belzona®)1211。

重建

- 使用塑料刮板或所提供的调料刀直接将贝尔佐纳(Belzona®)1211敷涂于已经过处理的表面上；
用力向下按压将所有裂缝填满，将缝隙内的空气排尽，确保材料与基材表面充分接触；
- 用塑料刮板将贝尔佐纳(Belzona®)1211刮平到需要的厚度，然后让产品进行固化，然后进行机械加工；
- 使用塑料刮板或其它合适的工具将贝尔佐纳(Belzona®)1211做出适当的外形轮廓，或待其固化后再进行机械加工。

清洁处理

混合工具在使用之后，应立即使用贝尔佐纳(Belzona®)9111或其它任何有效溶剂，例如甲基乙基酮(MEK)进行清洁处理；使用后的刷子、注射枪、喷涂设备以及其它施工工具，应使用适当的溶剂如贝尔佐纳(Belzona®)9121、MEK、丙酮或纤维素稀释剂进行清洁处理。

4. 产品固化

贝尔佐纳(Belzona®)1211按下述环境条件和对应时间进行固化：

温度	无负载或浸泡的环境中移动或使用	机械加工或轻负载	完全机械加工或热负载	化学浸泡
5°C/41°F	25分钟	45分钟	60分钟	48分钟
10°C/50°F	20分钟	30分钟	40分钟	36分钟
15°C/59°F	15分钟	25分钟	35分钟	30分钟
20°C/68°F	10分钟	20分钟	30分钟	24分钟
25°C/77°F	7分钟	15分钟	25分钟	20分钟
30°C/86°F	5分钟	10分钟	20分钟	16分钟

以上时限仅适用于厚度约为6毫米(0.25英寸)的贝尔佐纳(Belzona®)1211涂层；相对稍厚的涂层，所需时间会缩短，相对稍薄的涂层，所需时间会延长。

5. 再次敷涂贝尔佐纳(Belzona®)1211

若有需要，当环境温度为15-25°C(59-77°F)时，应在第一层敷涂后30分钟内进行第二层敷涂；

当温度较高时，所需时间将缩短；当温度较低时，所需时间将延长；

如果超过最大加涂时间，在进行贝尔佐纳(Belzona®)1211下一层敷涂之前，必须对已固化的贝尔佐纳(Belzona®)1211进行打毛。

健康安全资料

请参阅并确保了解相关的材料安全数据表

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2016 Belzona International Limited. 贝尔佐纳(Belzona®) is a registered trademark.

贝尔佐纳产品依据
ISO 9001 质量管理体系
认证进行生产制造

