

### 基本信息

#### 产品描述:

该产品是一种双组分、半膏状材料，以硅钢合金为原料，混合有高分子量反应型聚合物和低聚物。该涂层系统专门设计用于重建金属基材上深度达 6 毫米的浅层点蚀。非常适合加涂**贝尔佐纳 (Belzona) 1321** (陶瓷 S-金属) 提供额外保护。也可用作高强度结构粘合剂，用于粘接或构建具有良好电绝缘性能的不规则承重衬片。是原始设备生产商或修复应用的理想之选。

#### 应用范围:

按照贝尔佐纳 (Belzona) 使用说明书进行混合和施工时，适用于以下应用：

- 离心泵和涡轮泵
- 螺旋桨
- 船首推进器
- 换热器、水箱端盖、隔条和管板
- 蝶阀和闸阀
- 科特导流管
- 管道

### 施工信息

#### 操作时限

操作时限取决于其环境温度。在 25°C (77°F) 时，混合材料的操作时限通常为 30 分钟。

#### 固化时间

固化时间取决于其环境条件，具体请参照贝尔佐纳 (Belzona) 使用说明书。

#### 体积容量

1227 立方厘米 (74.9 立方英寸) /3 千克 一组  
409 立方厘米 (24.95 立方英寸) /千克

#### 基料

外观: 膏状  
颜色: 深灰色  
凝胶强度 (25°C/77°F) > 150 克/厘米 HF  
密度 2.7 - 2.9 克/立方厘米

#### 固化剂

外观: 液体  
颜色: 蓝色  
密度: 1.0 - 1.1 克/立方厘米

#### 混合后特性

重量混合比 (基料: 固化剂) 10.8 : 1  
体积混合比 (基料: 固化剂) 4 : 1  
混合后形态: 半膏状  
抗流挂: 6 毫米 (0.25 英寸)  
混合后密度: 2.39-2.49 克/立方厘米  
挥发性有机化合物 (ASTM D2369/EPA 参考编号 24) : 0.05% / 1.33 g/L

以上施工信息仅作为初级指导。关于包含推荐的施工程序/技术等全面施工细节，请参照每份产品包装随附的贝尔佐纳 (Belzona) 使用说明书。

### 耐磨损性

#### 泰伯

根据美国材料与试验协会 (ASTM) D4060 进行测试, 其滑动泰伯耐磨损值为:

#### 干燥环境 (CS17 砂轮)

27 立方毫米涂层损耗/干转 (20°C/68°F 固化 7 天)

#### 潮湿环境 (H10 砂轮)

802 立方毫米涂层损耗/干转 (20°C/68°F 固化 7 天)

### 粘合力

#### 拉伸剪切

根据美国材料与试验协会 (ASTM) D1002 进行测试, 使用喷砂至 75-100 微米 (3-4 密耳) 的金属基材进行拉伸剪切粘合测试, 其典型数值为:

低碳钢 2,800 psi (19.3 MPa)

### 抗压性

#### 抗压强度

根据美国材料与试验协会 (ASTM) D695 进行测试, 其典型数值为:

13,790 psi (95.1 MPa)

### 耐腐蚀性

#### 耐腐蚀性

完全固化后, 根据美国材料与试验协会 (ASTM) B117 进行测试, 盐雾室暴露 5,000 小时后, 无肉眼可见的腐蚀迹象。

### 延长率和拉伸性

根据美国材料与试验协会 (ASTM) D638 进行测试, 其典型数值为:

<b>拉伸强度</b>	<b>固化温度</b>
6203 psi (42.77 MPa)	20°C (68°F)
6836 psi (47.13 MPa)	100°C (212°F)

<b>延长率</b>	
1.08 %	20°C (68°F)
1.07 %	100°C (212°F)

<b>弹性模量</b>	
0.93 x 10 <sup>6</sup> psi / 6412 MPa	20°C(68°F)
0.93 x 10 <sup>6</sup> psi / 6399 MPa	100°C (212°F)

### 硬度

#### 肖氏 D

根据美国材料与试验协会 (ASTM) D2240 进行测试, 其典型数值为:  
88 20°C (68°F) 进行固化

#### 巴氏硬度

根据美国材料与试验协会 (ASTM) D2583 进行测试, 其巴氏硬度典型数值为:

	室温固化(20°C/68°F)	后固化(60°C/140°F)
<b>巴氏硬度 (934-1)</b>	17	20
<b>巴氏硬度 (935)</b>	86	91

### 耐热性

#### 热变形温度 (HDT)

根据美国材料与试验协会 (ASTM) D648 (264 磅/平方英寸纤维强度) 进行测试, 其典型数值为:

室温固化 44°C (111°F)

后固化 87°C (189°F)

#### 耐干热性

根据 ISO11357 进行测试, 在空气中基于差示扫描量热法 (DSC) 所显示的降解温度通常为 200°C (392°F)。

#### 工作温度限制

在很多典型施工中, 本产品适用于以下工作温度:

工况类型	温度
低温极限	-40 °C (-40 °F)
高温极限 (干)	75 °C (167 °F)
高温极限 (湿)	60 °C (140 °F)

### 储存期

储存温度在 5°C (41°F) 至 30°C (86°F) 之间时, 在原有容器未开封情况下将基料和固化剂分开储存, 可储存至少 5 年。

# 贝尔佐纳 (Belzona) 1151

## 产品技术规范

FN10017



### 质量保证

若完全按照贝尔佐纳 (Belzona) 使用说明书中的规定对产品进行储存及使用, 本产品能完全满足上述性能。贝尔佐纳 (Belzona) 确保其产品的生产过程严格认真, 经过严格测试, 以达到最佳的质量, 符合世界公认的标准 (美国材料与试验协会 ASTM、美国国家标准局 ANSI、英国标准组织 BS、德国标准化学会 DIN、国际标准化组织 ISO 等)。由于贝尔佐纳 (Belzona) 无法监督本产品的使用过程及其应用环境, 故无法对施工提供质保。

### 供货及成本

通过贝尔佐纳 (Belzona) 全球经销商网络, **贝尔佐纳 (Belzona) 1151** 可以被快速地递送到施工现场。请联系您所在区域的贝尔佐纳 (Belzona) 经销商以获得更多信息。

### 健康和安全

在使用材料之前, 请参考相关的安全数据表

### 制造商/供应商

Belzona Limited,  
Claro Road, Harrogate,  
HG1 4DS, UK

Belzona Inc.  
14300 NW 60th Ave,  
Miami Lakes, FL, 33014, USA

### 技术服务

我们提供全方位的技术支持, 包括经过全面培训的技术顾问、技术服务人员以及人员完备的研发和质量控制实验室。

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2023 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

贝尔佐纳 (Belzona) 产品依  
据 ISO 9001 注册质量管理  
体系制造

